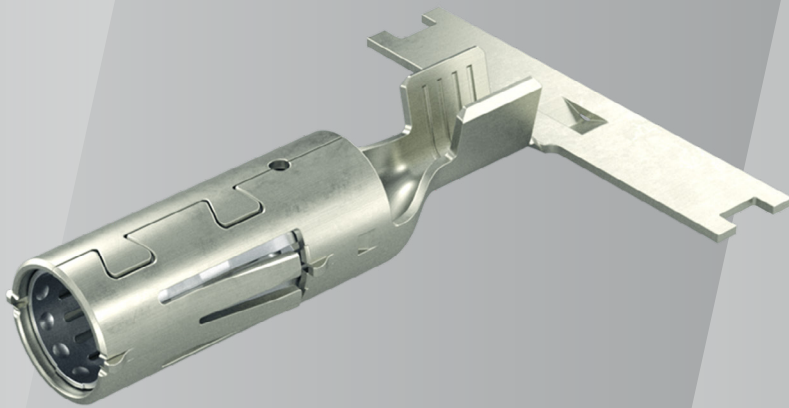


冲压和折弯技术

一站式服务



HIRSCHMANN
AUTOMOTIVE

一站式服务

冲压和折弯件、等：我们在自己的冲压技术中心，设计高精度部件和复杂组件。这些高精度部件和复杂组件符合汽车工业一贯的高要求，并应用于汽车电子设备和电气工业。

我们为客户开发并制造：

- 冲压件、冲压弯曲件、插入件
- 部件或复杂装配件
- 端子、压入式和插孔式端子
- 端子顶盖和机电模块
- 与合作伙伴合作：各种电镀（连续镀和滚镀）

根据要求，我们使用不同的材料。例如：高科技铜合金、铝、不同类型的不锈钢（例如1.4301或1.4310）、各种钢质以及预镀材料。

卓越的技术保证十分过硬的质量

在常压技术中心，我们在模具方面所掌握的专门技术始终保持在最高水平，而且机器也是最先进的。我们通常使用BRUDERER和BIHLER冲压机床，它们能够在高达160吨的冲压力下工作，行程高达1800次/分钟。此外，我们还提供1步、2步和复合式生产。

由于采用了高性能冲压、折弯和复合模具，我们高效地制造出质量顶级的高精度产品。

我们按照客户需求提供带状或卷状的泡罩包装产品，可作为散装材料以供进一步加工。





冲压成型技术

冲压, 冲压折弯, 插入零件

我们的产品, 无论是标准产品还是个性化客户解决方案, 在最极端的条件下和要求苛刻的领域都能保证其可靠性。

通过最先进的技术实现最佳性能

我们在高质量的“Bruderer”自动冲压机上制造精密冲压折弯零件。该机床具有最先进的过程控制能力, 行程速度最高可提至1800次/分钟, 因此我们能够以经济、安全的方式制造出精确而又高质量的产品。

冲压技术

我们使用所有常见材料并根据客户规格制造冲压、冲压折弯、插入零件以及建筑组件。

平面工艺

我们通过强大的合作伙伴公司为客户提供预处理和继续处理服务:

- 镀金
- 镀银
- 镀镍
- 镀铬
- 抛光
- 磷化处理
- 镀锡
- 镀锌
- 酸洗
- ...

赫尔思曼汽车技术压接端子 (HAPT)

- 压接过程中可外弯的柔性中央网状结构
- 较高的弹簧力使压接插针在PCB中保持稳定
- 环境温度为-40°C至150°C
- 符合DIN EN 60352-5标准和各种客户标准验证

联系人



+86 513 8070 5899



sales.china@cn.hirschmann-automotive.com



Hirschmann (Nantong) Automotive Co., Ltd

赫尔思曼汽车技术(南通)有限公司
江苏省南通市经济技术开发区, 新景路22号; 邮编: 226010

www.hirschmann-automotive.cn
shop.hirschmann-automotive.cn



2023年3月变更。最终解释权由赫尔思曼汽车有限公司所有。