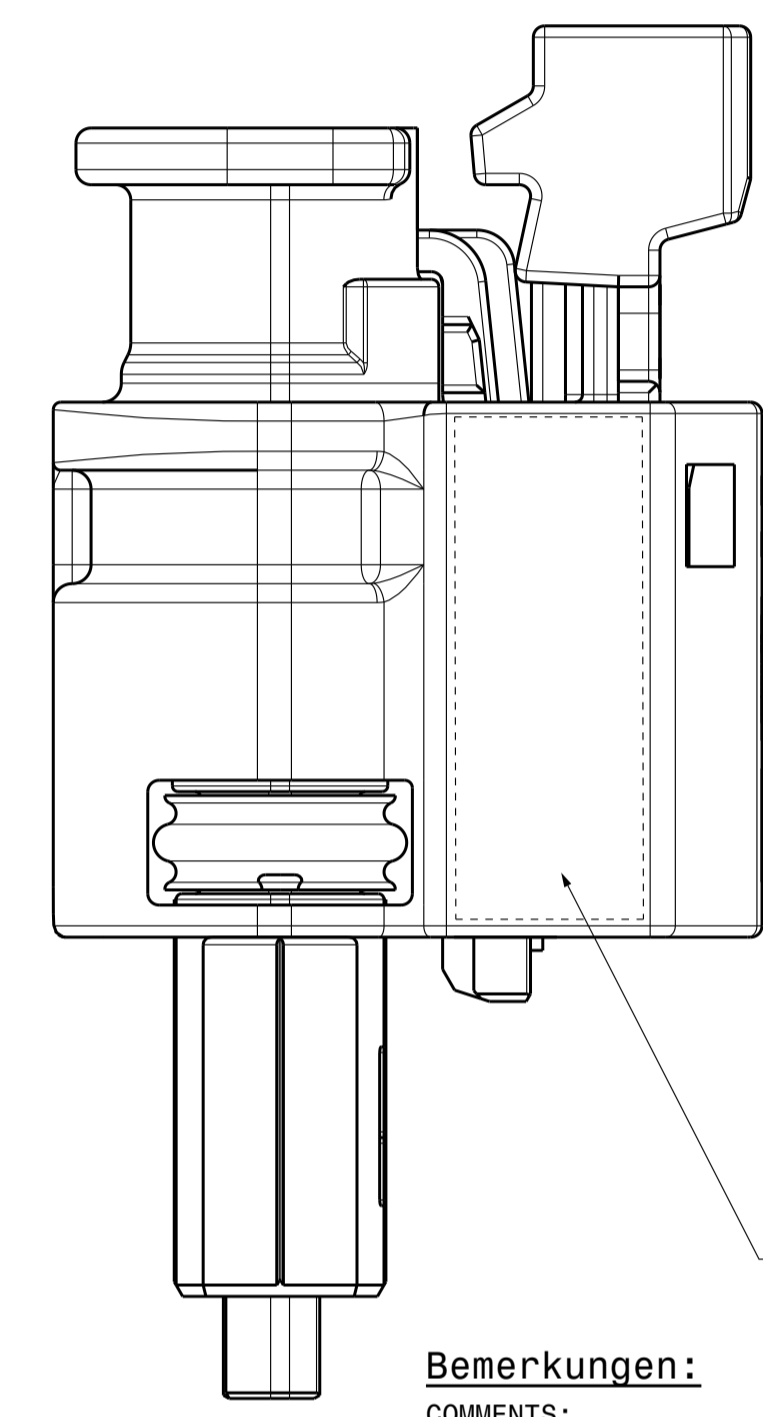
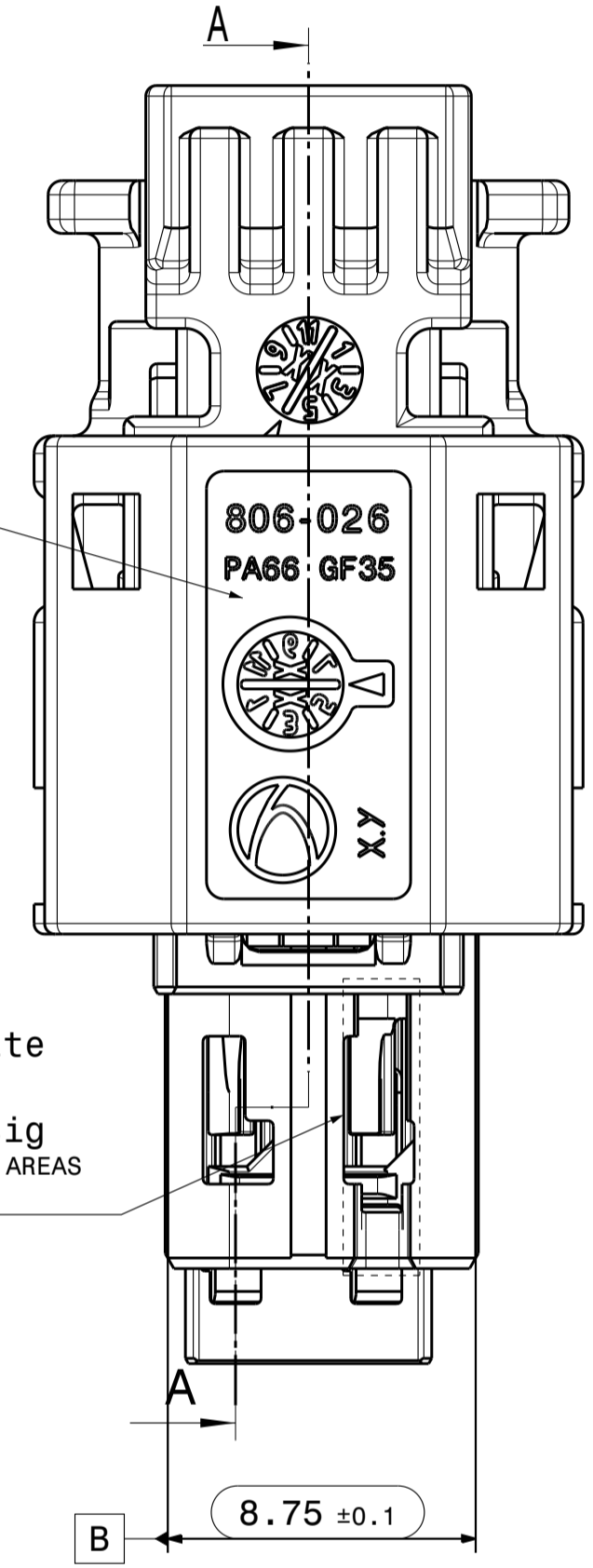
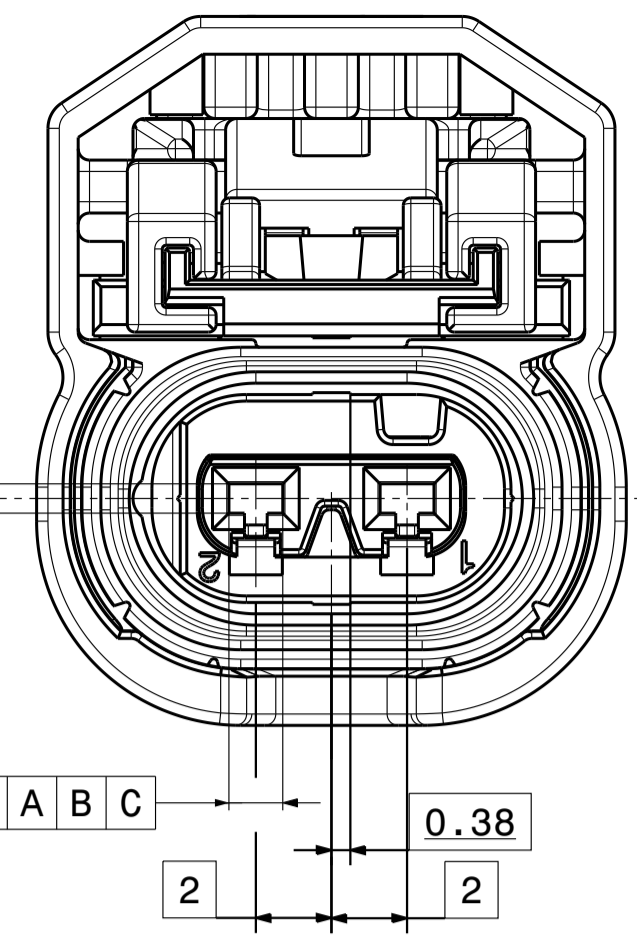


2x
 ± 0.20 A B C

2x
 ± 0.15 A B C

Datum
 Formteilnummer
 Hirschmannlogo
 Materialnummer
 Hirschmannnummer
 siehe Tabelle
 erhaben
 DATE
 MOLD CAVITY-NO.
 HIRSCHMANN-LOGO.
 MATERIAL-NO.
 HIRSCHMANN-NO.
 SEE TABLE
 RAISED

Nicht ausgespritzte
 Bereiche in der
 Kodierung zulaessig
 NOT COMPLETELY INJECTED AREAS
 IN THE CODING ALLOWED



CPA
 Farbe: siehe Tabelle
 Material: PA66 GF35
 CPA
 COLOR: SEE TABLE
 MATERIAL: PA66 GF35

Schutzkragen
 Farbe: siehe Tabelle
 Material: PA66 GF35
 PROTECTIVE SHROUD
 COLOR: SEE TABLE
 MATERIAL: PA66 GF35

Schnitt A-A
 SECTION VIEW A-A

Lippendichtung
 Farbe: rot
 SEAL
 COLOR: RED

I 02
 Laserkennzeichnung:
 HA-Bestell-Nr.
 siehe Tabelle
 LASER LABEL:
 HA-ORDER-NO.
 SEE TABLE

optional zulaessig
 Produktionswerk/Lieferantenkodierung
 OPTIONAL ALLOWED
 PRODUCTION PLANT/SUPPLIERS CODE
 XXX/XX...XX

Bemerkungen:
 COMMENTS:

- Kodierung A gezeichnet
CODING A DRAWN
- Auslieferungszustand wie gezeichnet
DELIVERY STATUS DRAWN
- massgebend ist der deutsche Text
GERMAN TEXT IS VALID
- unbemaste Radien R0.3-0.5mm
UNDIMENSIONED RADII R0.3-0.5mm
- Funktionsbestimmende Masse, die mit (...) gekennzeichnet sind, werden im EMPB dokumentiert. Nicht gekennzeichnete Masse werden ebenfalls ausgemessen, aber nicht im EMPB dokumentiert. Abweichungen muessen korrigiert werden.
DIMENSIONS MARKED WITH (...) ARE DOCUMENTED IN THE INITIAL SAMPLE INSPECTION REPORT (ISIR). UNMARKED DIMENSIONS ARE ALSO MEASURED BUT NOT DOCUMENTED IN THE ISIR. VARIATIONS MUST BE CORRECTED.
- max. zulaessiger Leitungsquerschnitt 1.0mm² FLR
MAXIMUM CONDUCTOR CROSS SECTION 1.0mm² FLR
- Max. zulaessiger Leitungsdurchmesser 2.10mm
MAX. CONDUCTOR DIAMETER 2.10mm
- Teilekennzeichnung angelehnt an DIN 1451
PART IDENTIFICATION SIMILAR DIN 1451
- max. 30% Regranulat zulaessig
MAX. 30% RECLAIM ACCEPTABLE
- Produkt- und Verarbeitungsspezifikation kann beim Hersteller angefordert werden.
APPROPRIATE PRODUCT AND PROCESSING SPECIFICATION COULD BE SUPPLIED BY MANUFACTURER.
- Teil entspricht Altautorichtlinie nach EU-Altfahrzeugverordnung 2000/53/EG
PART CORRESPONDS TO SCRAP CAR GUIDELINE
- Buchsengehäuse ist nicht fuer fliegende Steckverbindungen zulaessig.
FEMALE HOUSING IS NOT ALLOWED FOR FLYING CONNECTORS.
- Aenderungen die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben dem Hersteller ueberlassen!
CHANGES BASED ON TECHNICAL PROGRESS ARE IN THE DECISION OF THE MANUFACTURER!

I Laserkennzeichnung nur gueltig fuer Montageautomat. Entfaellt bei Handmontage.
 LASER LABEL ONLY VALID FOR ASSEMBLY MACHINE. NOT APPLICABLE BY HAND ASSEMBLING.

Toleranzen fuer nicht tolerierte Masse:

bis 1	1-3	3-10	10-20	20-30	30-50
±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±1	±2

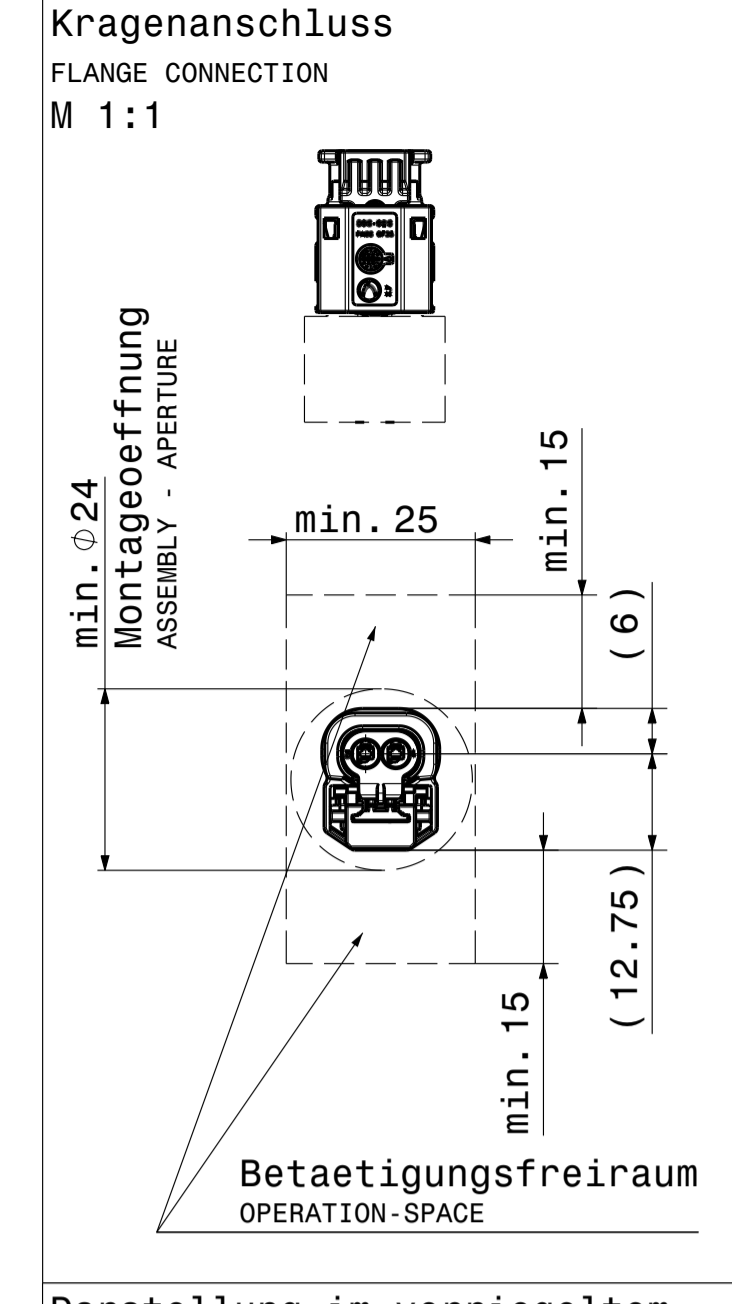
1. Winkelmasse: (in °)
 Fuer alle Winkelmasse gilt ±2°
 2. Radien: (in mm)

Toleranzen fuer untolerierete Dimensionen:

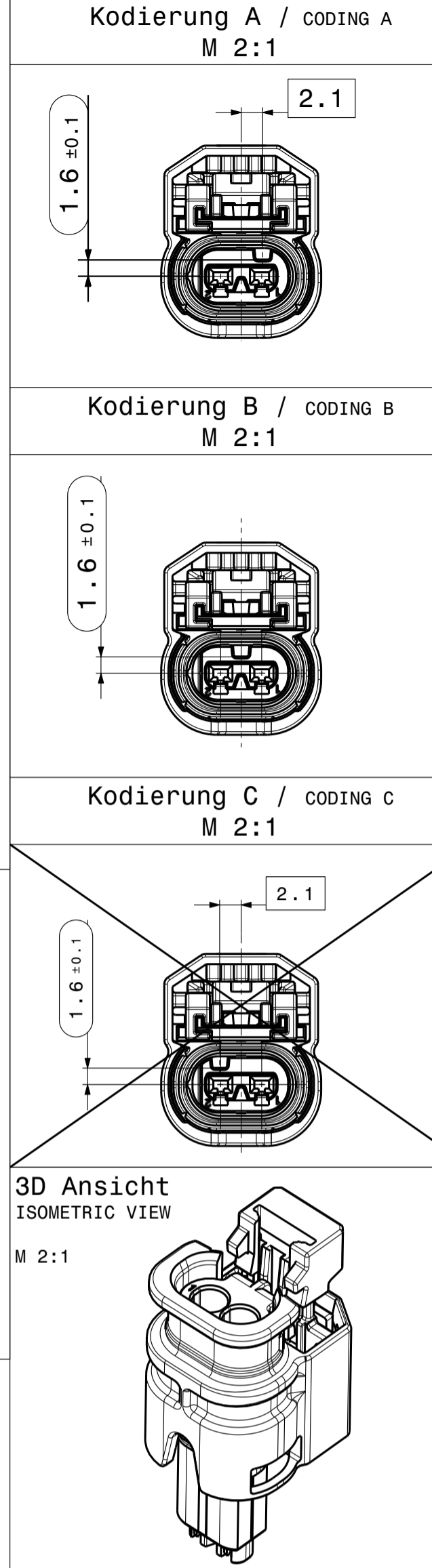
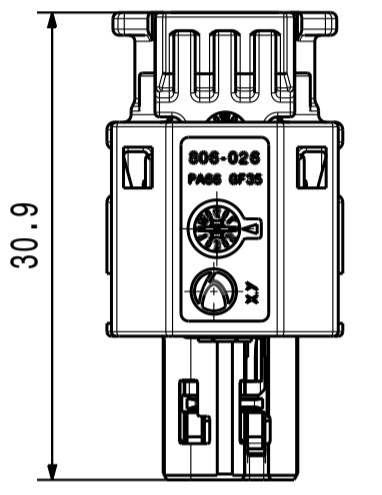
TO 1	1-3	3-10	10-20	20-30	30-50
±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±1	±2

1. ANGLE-DIMENSIONS (IN °)
 TOLERANCE FOR ALL ANGLE-DIMENSIONS: ±2°
 2. RADII: (IN mm)

3. DISTANCE-DIMENSIONS: DIN 2768-mH
 4. GENERAL TOLERANCE FOR SYMMETRY: ±0.3

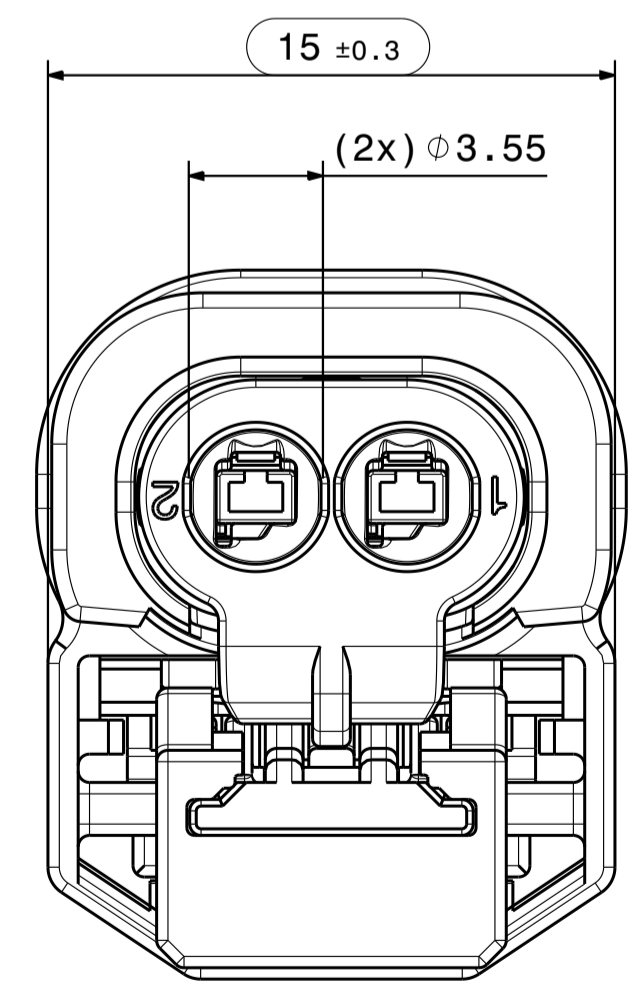


Darstellung im verriegeltem
 Zustand
 VIEW IN LOCKED POSITION
 M 2:1



3D Ansicht
 ISOMETRIC VIEW
 M 2:1

	Lieferantennummer SUPPLIER NUMBER
Aggregatanschluss PLUG SOCKET	872-975-...00
HMK 1.2 Buchsenkontakt HMK 1.2 FEMALE CONTACT	709-125-...00
passende Schutzkappe / Wellrohranschluss Fa. Schlemmer MATCHING PROTECTIVE SHROUD COMPANY SCHLEMMER	7804389, 7804390, 7812754, 7804391, 7570216



806-026-542	B	siehe Zeichnung SEE DRAWING	natur NATURE	schwarz aehnlich RAL 9011 BLACK SIMILAR RAL 9011	graphitgrau aehnlich RAL 7024 GRAPHITE GREY SIMILAR RAL 7024	4.5 g	Ja YES
806-026-541	A	siehe Zeichnung SEE DRAWING	schwarz aehnlich RAL 9011 BLACK SIMILAR RAL 9011	schwarz aehnlich RAL 9011 BLACK SIMILAR RAL 9011	graphitgrau aehnlich RAL 7024 GRAPHITE GREY SIMILAR RAL 7024	4.5 g	Ja YES
HA-Bestell-Nr. HA-ORDER-NO.	Kodierung CODING	Material MATERIAL	Farbe Buchsengehäuse COLOR FEMALE HOUSING	Farbe Schutzkragen COLOR PROTECTIVE SHROUD	Farbe CPA COLOR CPA	Gewicht WEIGHT	Laserkennzeichnung LASER LABEL

max. Formversatz ±0.2
 MAX. SPLIT LINE ±0.2

03	2	ADDED INDEX -S42 AND VIEW OF CODING B; INDEX -S42 ADDED AND GROSSED OUT; ADDED VIEW FOR LASER LABEL;	18.06.2018	TPE
02	1	updated drawing to the latest design	30.03.2018	SMU
01	01	Ersterstellung / Initial edition	09.06.2016	TBR
00	00		22.05.2014	BKI

Pruefvorschriften / test instructions	Robustzustand / crude state	Werkstoff / material	Fertigzustand / final state	Reibgewicht g/8ix g/pc
				Fertigge- wicht g/8ix g/pc

Material-Nr. / No.	Toleranzen / tolerances	Oberfl. surface	Abfall scrap
	Werkstaetuekkanten / edges DIN ISO 13715	dimension mm	Abfall scrap

Datum / date	Name / name	Benennung title	CDI
18.06.2018	Fetz	2-POL HMK BUCHSENGEHAUSE 1.2 CPA ELA	DIN A1
28.09.2018	Kalb		
28.09.2018	Schmid		

Hirschmann AUTOMOTIVE	Zeichnungs-Nr. drawing - No.	Blatt / sheet von / of
	806-026-...00	

This materials contain information protected by copyright.
 No part of this document may be reproduced or translated into another language without
 the prior written consent of Hirschmann.
 Alle Rechte vorbehalten.

Diese Unterlagen sind unser Eigentum. Jede Vervielfaeltigung, Vervielfaeltigung,
 Verbreitung oder Verwertung ohne schriftliche Genehmigung der Hirschmann AG ist
 untersagt. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle
 Rechte vorbehalten.
 Diese Unterlagen sind unser Eigentum. Jede Vervielfaeltigung, Vervielfaeltigung,
 Verbreitung oder Verwertung ohne schriftliche Genehmigung der Hirschmann AG ist
 untersagt. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle
 Rechte vorbehalten.

Plot from: DBSCHOF on 27.04.2021 Doc-Vers. 03 Valid from: 20190424 Valid until: ... Status: Kundenfrage